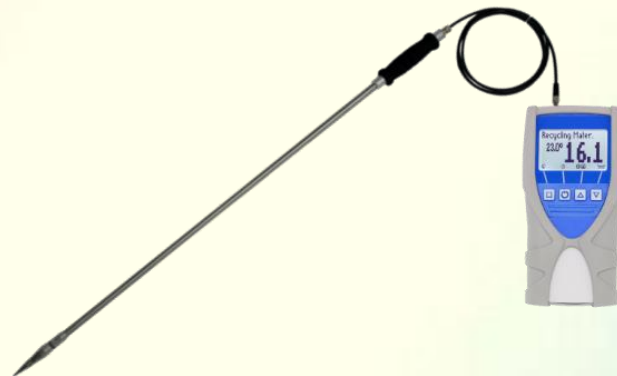


emco LMM

Feuchtemessgerät für Recyclingmaterial

Zur schnellen und zerstörungsfreien **Bestimmung von Feuchte in losem Recyclingpapier**



- Handlich, robust und mobil: Einsetzen – Erkennen – Speichern
- Schnelle und hochgenaue Messung mit einer zerstörungsfreien Methode
- Digitaler Index in % Wassergehalt (Gewichtsprozent)
- Automatische Aufzeichnung und Speicherung mit Datum und Uhrzeit; Eingabe von Daten möglich
- Kombinierbar mit der Datenbank *emco* Recovered Paper Management

Das verwendete Prinzip zur Bestimmung der absoluten Feuchtigkeit

Der Sensor bestimmt die Leitfähigkeit des Materials, das in direktem Kontakt mit der Papieroberfläche steht. Über eine Kalibrierlinie wird die Feuchte berechnet.

Nach dem Messprinzip handelt es sich um eine Einzelpunktmessung.

Technische Daten

Messbereich:	5 % bis 25 % Feuchte
Auflösung der Anzeige:	0,5 % Wassergehalt
Betriebstemperatur:	0 °C bis +50 °C
Temperaturkompensation:	automatisch
Menüsprachen:	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Russisch, Portugiesisch, Tschechisch und Polnisch
IP-Code:	IP 40
Messwertspeicher:	ca. 10.000 Messungen
Gewicht und Abmessungen:	270 g (inkl. Batterien), 150 x 75 x 30 mm ³ (Gerät) 730 g, 1 m Einstecklanze, 2 m Kabel (Sensor)
Lieferumfang:	Gerät und Zertifikat; Gummi-Schutzhülle und Batterien

Optionales Zubehör

- Bluetooth-Modul
- USB-Datenschnittstelle mit LogMemorizer-Software inkl. USB-Kabel
- Testblock für Gerätetest