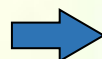
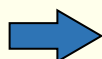


## emco AP 500-M6 solution

System zur Feuchtebestimmung in Altpapier  
für automatische Datenverarbeitung, Übertragung und  
Dokumentation

Schnelle, mobile Feuchtebestimmung ohne Probenahme,  
zum Aufspüren von Feuchtenestern in Stapeln und Ballen



Webbasierte Datenbank

emco Datenbank - Altpapier

Kunden | Land/est Geräte | Messaufträge | Messgeräte | Unterein | Messwerte

emco - Messwerte

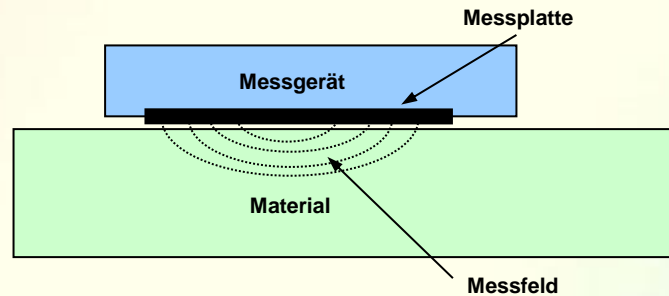
Messwert zur Änderung auswählen

Ansehen	Kunde	Gerät	Messauftrag	Laufende Nummer des Messauftrag	Laufende Nummer des Messgerät	Bediener	Typ	Wert	Einheit	Kategorie
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	12	12	(000)	Temperatur	22,5	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	11	11	(000)	Feuchte	17	%	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	2	2	(000)	Temperatur	25	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	1	1	(000)	Feuchte	5,5	%	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	4	4	(000)	Temperatur	25	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	3	3	(000)	Feuchte	7,5	%	S2
Details	emco	EMCO 3007	Code 120	28	2	(000)	Temperatur	25	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	Code 120	27	1	(000)	Feuchte	7,5	%	S2
Details	emco	EMCO 3007	Code 120	30	4	(000)	Temperatur	25	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	Code 120	26	5	(000)	Feuchte	8	%	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	8	6	(000)	Temperatur	25	°	S2
Details	emco	EMCO 3007	0783868200058	5	5	(000)	Feuchte	8	%	S2

- Leicht, langlebig und mobil
- Einfache Anwendung: Feuchteerkennung und Datentransfer innerhalb von Sekunden
- Schnelle und einfache Bedienung durch integrierten Griffknopf
- Zerstörungsfreie Messung bis in eine Tiefe von effektiv 300 mm
- Automatische Datenaufzeichnung, Vorverarbeitung und Transfer der gemessenen Daten in webbasierte Datenbanken oder Netzwerke über ein Datenterminal:
  - Barcodescanner ersetzt die Auftragseingabe per Hand
  - Datenvorverarbeitung und Entfernen von falschen Messungen
  - Keine Manipulationen oder Eingabefehler möglich
- Zentrale Verwaltung von Bedienern und Gerätenummern

## Das Messprinzip

Absolute Feuchte ist der prozentuale Wassergehalt in einem Material bezogen auf das Gesamtgewicht. Das im Messfeld befindliche Material wird von einem elektrischen Feld durchdrungen. Infolge der ausgeprägten Polarität der Wassermoleküle und der daraus resultierenden hohen Dielektrizitätskonstante des Wassers (ca. 83) ändert sich die Kapazität eines Messfeldes mit der Änderung der Feuchte der Messprobe.



## Die Komplettlösung

Die Daten werden vom Messgerät an das Datenterminal übertragen, vorverarbeitet und sicher an eine Datenbank gesendet. Von dort aus können die Daten in bestehende Systeme übernommen werden. Die Übertragung erfolgt über moderne Transferwege ohne Kabel. Die Verwaltung von Bedienern, Geräten und Aufträgen erfolgt schnell und einfach über Barcodescanner und RFID-Leser. Im Mittelpunkt stehen die Ansprüche SCHNELL, SICHER und MANIPULATIONSFREI.

### Technische Daten

Messbereich:  
Messtiefe:  
Betriebstemperaturbereich:  
Lagertemperaturbereich:  
Temperaturkompensation:  
Auflösung der Anzeige:  
  
Menüsprachen:  
  
Versorgung:  
Stromaufnahme:  
Messwertspeicher:  
Schutzart:  
Gewicht und Abmessungen:  
WWAN:  
Display:  
Funktionen:  
Lieferumfang:

### Feuchtemessgerät

1 - 50 % Feuchte (sortenabhängig)  
300 mm effektiv, 500 mm maximal  
0 °C bis +50 °C  
-20 °C bis +80 °C  
automatisch  
0,5 % Feuchte  
0,5 °C Temperatur  
Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch,  
Russisch, Portugiesisch, Tschechisch, Polnisch  
Li-Ionen Akku ca. 2000 mAh  
30 mA  
ca. 10.000 Messungen  
IP 54  
1050 g, 620 x 100 x 150 mm<sup>3</sup>

### Datenterminal

-10 °C bis +50 °C  
-20 °C bis +70 °C  
  
4500 mAh  
  
IP 64  
370 g, 157 x 78,2 x 16,9 mm<sup>3</sup>  
GSM/Edge/UMTS/HSPA+  
5 inch  
GPS, Bluetooth, WiFi



Gerät im Koffer mit Prüfplatte und Zertifikat,  
Datenterminal (Android 11) mit *emco* App, Barcodescanner und  
optional RFID-Leser (LF; HF; UHF)